



Diario de Asuntos Entrados

VERSION PRELIMINAR

AÑO XLI

PERIODO 143 °

N° 98

2025

SUMARIO

I

SENADO DE LA NACION

1.- KIRCHNER, ALICIA MARGARITA ANTONIA:KIRCHNER: PROYECTO DE DECLARACIÓN QUE ADHIERE A LA CONMEMORACION DEL DIA UNIVERSAL DEL NIÑO EL 20 DE NOVIEMBRE. [\(S-1939/25-PD\)](#)

Giros a Comisiones: DE POBLACIÓN Y DESARROLLO HUMANO -

2.- KIRCHNER, ALICIA MARGARITA ANTONIA:KIRCHNER: PROYECTO DE DECLARACIÓN QUE ADHIERE A LA CONMEMORACION DEL "DÍA DE LA BANDERA OFICIAL DE LA PROVINCIA DE SANTA CRUZ", EL 23 DE NOVIEMBRE DE CADA AÑO. [\(S-1940/25-PD\)](#)

Giros a Comisiones: DE EDUCACIÓN Y CULTURA -

3.- KIRCHNER, ALICIA MARGARITA ANTONIA:KIRCHNER: PROYECTO DE DECLARACIÓN QUE ADHIERE A LA CONMEMORACION DEL "DÍA NACIONAL POR LA MEMORIA DE LOS 44 HEROES Y HEROINAS DEL SUBMARINO ARA SAN JUAN", A CELEBRARSE EL 15 DE NOVIEMBRE DE CADA AÑO. [\(S-1941/25-PD\)](#)

Giros a Comisiones: DE DEFENSA NACIONAL -

4.- KIRCHNER, ALICIA MARGARITA ANTONIA:KIRCHNER: PROYECTO DE DECLARACIÓN QUE EXPRESA BENEPLACITO POR EL "DÍA DE LA TRADICION", EL 10 DE NOVIEMBRE DE CADA AÑO. [\(S-1942/25-PD\)](#)

Giros a Comisiones: DE EDUCACIÓN Y CULTURA -

5.- MOISES, MARÍA CAROLINA:MOISES Y OTROS: PROYECTO DE DECLARACIÓN QUE EXPRESA BENEPLÁCITO POR LA DISTINCIÓN AL "MEJOR PUEBLO TURÍSTICO DEL MUNDO 2025", OTORGADO POR LA ORGANIZACIÓN DE LAS NACIONES UNIDAS PARA EL TURISMO, A LA LOC. DE MAIMARÁ, PROV. DE JUJUY. [\(S-1943/25-PD\)](#)

Giros a Comisiones: DE TURISMO -

6.- MOISES, MARÍA CAROLINA:MOISES: PROYECTO DE DECLARACIÓN QUE DECLARA DE INTERES LA XI JORNADAS DE PROFESORES Y PROFESORAS DE DERECHO PROCESAL, A REALIZARSE EN LA PROV. DE CATAMARCA, EL 28 Y 29 DE NOVIEMBRE DE 2025. [\(S-1944/25-PD\)](#)

Giros a Comisiones: DE EDUCACIÓN Y CULTURA -